Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Гончаров А. В.
(подпись, фамилия, инициалы)

«28» декабря 2020 г.

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

в Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»
(полное наименование работодателя)

674310, Забайкальский край, пгт. Приаргунск, ул.Губина 2а
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

166316
(идентификационный номер СОУТ)

7534018889 (КПП 753401001)
(ИНН работодателя)

1047550031242
(ОГРН работодателя)

35.11.1
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(подпись)	Пакульских А. А. (Ф.И.О.)	28.12.2020г (дата)
(подпись)	Белых А. А. (Ф.И.О.)	28.12.2020г (дата)
(подпись)	Волкова Е. О. (Ф.И.О.)	28.12.2020г (дата)
(подпись)	Богданов А. А. (Ф.И.О.)	28.12.2020г (дата)

(подпись)	Попов А. В. (Ф.И.О.)	28.12.2020 (дата)
(подпись)	Воркунов В. Е. (Ф.И.О.)	28.12.2020 (дата)

Общество с ограниченной ответственностью
«Сертификационный центр охраны труда»
ООО «СЦОТ»

670002, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Буйко, 20а,
т/факс: (8301-2) 26-80-65, (89021)69-12-75, 8950-398-14-05, 8950-398-14-06
e-mail: uu-stsot@mail.ru, сайт: сцот.рф
ОКПО 80959873, ОГРН 1070323003520, ИНН/КПП 0323829437/032601001

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 01/185-20-СОУТ от 17.11.2020г. о результатах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов в организации Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»

На основании статьи 212 Трудового кодекса Российской Федерации, в соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 23.12.2013г № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», организацией ООО «СЦОТ», № 452 в реестре аккредитованных организаций, имеющих право на проведение работ по специальной оценке условий труда, Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (№ в Госреестре 0006848 RA.RU.21АИ87), в лице эксперта организации Горбуновой Галии Альфридовны, действующего на основании Сертификата эксперта № 0030003766, Порядковый номер эксперта 3272 в Реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда, проведена идентификация потенциально вредных и опасных производственных факторов на рабочих местах на предприятии **Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»** по договору оказания услуг **№ ЧГ-4860-20-СОУТ от 11.11.2020 г**. на выполнение комплекса работ по специальной оценке условий труда.

При проведении идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов использовались следующие нормативно-правовые акты, содержащие государственные нормативные требования охраны труда:

- Федеральный закон Российской Федерации от 23.12.2013г № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда»;
- Приказ Минтруда России от 24.01.2014г № 33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатор вредных и (или) опасных производственных факторов, форма отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению».

1. Оценка проведения идентификации

Для проведения идентификации, комиссией **Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»**, созданной Приказом руководителя организации от **13.04.2020**г. **№ 482** был представлен перечень рабочих мест, на которых будет проводиться специальная оценка условий труда. Эксперт в ходе проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов в соответствии с требованиями главы 2 Приложения № 1 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н установил следующее:

1. Количество рабочих мест по представленному перечню – **77**;

2. Количество рабочих мест, на которых по результатам идентификации выявлены вредные и (или) опасные производственные факторы производственной среды и трудового процесса, совпавшие с наименованием факторов производственной среды и трудового

процесса, предусмотренные Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов (Приложение № 2 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н) – **2**.

3. Количество рабочих мест, на которых по результатам идентификации не выявлены вредные и (или) опасные производственные факторы производственной среды и трудового процесса предусмотренные Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов (Приложение № 2 Приказа Минтруда России от 24.01.2014г № 33н) – **0**.

4. Количество рабочих мест, в отношении которых не осуществлялась идентификация, в соответствии с п. 11 Приложения № 1 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н – **75**.

2. Вывод

В соответствии с результатами оценки по идентификации потенциально вредных и опасных производственных факторов, комиссии предлагается:

1. Отнести к допустимым условиям труда и не проводить исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных факторов, на основании п.п. 7, 8 Приложения № 1 к приказу Минтруда России от 21.01.2014г № 33н - **0** рабочих мест;

2. Провести исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных факторов в порядке, установленном главой 3 и п. 6 Приложения № 1 к Приказу Минтруда от 21.01.2014 г № 33н – **77** рабочих мест.

3. Рассмотреть, утвердить и при необходимости внести дополнения в Приложения № 1 к **Заключению 01/185-20-СОУТ от 17.11.2020г.** (Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных факторов).

Приложение:

1. Приложение № 1 к Заключению **01/185-20-СОУТ от 17.11.2020г.** - 1 л.

Эксперт ООО «СЦОТ» _____ **Горбунова Г.А.**

Экземпляр заключения получил _____ А.В. Гончаров

должность подпись ФИО

Приложение № 1

к Заключению № 01/185-20-СОУТ от 17.11.2020 г.

Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных факторов

Наименование организации: **Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»**
Количество рабочих мест, подлежащих исследованиям и измерениям: **77 (включая аналогичные)**

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Факторы производственной среды													
			химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Приаргунская ТЭЦ / Аппарат управления																
10	Старший начальник смены электростанции		+	-	+	+	-	-	+	-	+	-	+	-	+	+
11	Начальник смены электростанции		+	-	+	+	-	-	+	-	+	-	+	-	+	+
Приаргунская ТЭЦ / Аппарат управления / Комната приема пищи																
159	Дежурная		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	+	-
Приаргунская ТЭЦ / Топливно-транспортный участок																
14	Старший мастер		-	-	+	+	-	-	+	-	-	-	-	-	+	-
15	Мастер по ремонту оборудования топливоподачи		-	-	+	+	-	-	+	-	-	-	-	-	+	-
16	Машинист топливоподачи 4 разряда		-	-	+	+	-	-	+	-	-	-	-	-	+	-
17А	Машинист топливоподачи 3 разряда	116А	-	-	+	+	-	-	+	-	-	-	-	-	+	-
18	Машинист бульдозера 6 разряда		+	-	+	+	+	-	+	+	-	-	-	-	+	+

23	Электрогазосварщик,занятый на резке и ручной сварке 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	-	-	+	-
24	Слесарь по ремонту оборудования топливоподачи 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	-	-	-	-	+	-
25	Слесарь по ремонту оборудования топливоподачи 4 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	-	-	-	-	+	-
27	Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и механизмов 4 разряда		+	-	-	+	-	-	-	+	-	-	-	-	+	-
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех																
29	Начальник цеха		+	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+	-	+	-
30	Мастер по эксплуатации по турбинному оборудованию		-	-	-	+	-	-	+	-	-	-	+	-	+	-
31	Мастер по эксплуатации по котельному оборудованию		+	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+	-	+	-
33	Старший машинист котельного оборудования 5 разряда		+	-	+	+	-	-	-	-	+	-	+	-	+	-
34	Машинист котлов 4 разряда		+	-	+	+	-	-	-	-	+	-	+	-	+	+
35	Машинист-обходчик по котельному оборудованию 3 разряда		+	-	+	+	-	-	-	-	+	-	+	-	+	-
36	Старший машинист турбинного отделения		-	-	-	+	-	-	+	-	+	-	+	-	+	-
37	Машинист паровых турбин 4 разряда		-	-	-	+	-	-	+	-	+	-	+	-	+	+
38	Машинист-обходчик по турбинному оборудованию 3 разряда		-	-	-	+	-	-	+	-	+	-	+	-	+	-
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех / ТАИ																
32	Мастер ТАИ		+	-	+	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
39	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 4 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
40	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 3 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
41	Электрослесарь по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех / Участок химводоочистки																
50	Инженер-химик		+	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+	+	+	-
51А	Аппаратчик химводоочистки 3 разряда	52А	+	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+	+	+	-
53А	Лаборант химического анализа	126А, 156А	+	-	+	+	-	-	+	-	-	-	+	+	+	-
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех / Ремонтный участок																
54	Мастер по ремонту оборудования водовода		-	-	-	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
56	Старший мастер по ремонту котельного оборудования		+	-	+	+	-	-	-	-	-	-	+	-	+	-
57	Мастер по ремонту котельного оборудования		+	-	+	+	-	-	-	-	-	-	+	-	+	-
58	Мастер по ремонту турбинного оборудования		-	-	-	+	-	-	+	-	-	-	+	-	+	-
59	Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 5 разряда		+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	-	+	-

60А	Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда	127А, 146А, 147А, 148А	+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	-	+	-
61	Слесарь по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 3 разряда		+	-	+	+	-	-	-	+	+	-	+	-	+	-
62А	Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 3 разряда	128А	-	-	-	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
63А	Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда	129А, 149А, 150А, 151А, 152А, 153А	-	-	-	+	-	-	+	+	-	-	+	-	+	-
64А	Слесарь по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда	154А	-	-	-	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
65	Огнеупорщик 5 разряда		+	-	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-	+	-
66	Огнеупорщик 4 разряда		+	-	+	+	-	-	-	+	-	-	+	-	+	-
67А	Электросварщик ручной сварки 6 разряда	155А	+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
68	Электросварщик ручной сварки 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
Приаргунская ТЭЦ / Электрический цех																
73	Начальник цеха		+	-	+	+	-	-	+	-	+	-	-	-	+	-
74	Мастер по ремонту		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
75	Мастер по эксплуатации		+	-	+	+	-	-	+	-	+	-	-	-	+	-
76	Начальник производственной лаборатории		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	-	-	+	-
77	Старший электромонтер по обслуживанию электрооборудования электростанций 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
78	Электрослесарь по ремонту электрооборудования электростанции и распредустройств 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
79А	Электрослесарь по ремонту электрооборудования электростанции и распредустройств 4 разряда	131А, 157А	+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
80А	Электрослесарь по ремонту электрооборудования электростанции и распредустройств 3 разряда	132А, 158А	+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
81	Электромонтер по испытаниям и измерениям 6 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	-	-	+	-
82	Электромонтер по ремонту аппаратуры, релейной защиты и автоматики 6 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	-	-	+	-
83	Аккумуляторщик 4 разряда		+	-	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-	+	-
85	Электромонтер главного щита управления 4 разряда		-	-	-	+	-	-	-	-	+	-	-	-	-	+
86	Электромонтер диспетчерского оборудования и телеавтоматики 5 разряда		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-
87	Инженер 1 категории		+	-	+	+	-	-	+	+	+	-	+	-	+	-

Эксперт _____ **Горбунова Г.А.**

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор Приаргунской ТЭЦ		Гончаров А. В.
(должность)	(подпись)	(ФИО)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер Приаргунской ТЭЦ		Пакульских А. А.
(должность)	(подпись)	(ФИО)
Начальник ОУП филиала "Читинская генерация"		Белых А. А.
(должность)	(подпись)	(ФИО)
Начальник ПЭО филиала "Читинская генерация"		Волкова Е. О.
(должность)	(подпись)	(ФИО)
Руководитель группы-ведущий юрисконсульт ГПС филиала "Читинская генерация"		Богданов А. А.
(должность)	(подпись)	(ФИО)
Специалист по ОТ и ПК Приаргунской ТЭЦ		Попов А. В.
(должность)	(подпись)	(ФИО)
Председатель ППО "ТГК-14"		Воркунов В. Е.
(должность)	(подпись)	(ФИО)

Общество с ограниченной ответственностью
«Сертификационный центр охраны труда»
ООО «СЦОТ»

670002, Республика Бурятия, г. Улан-Удэ, ул. Буйко, 20а,
т/факс: (8301-2) 26-80-65, (89021)69-12-75, 8950-398-14-05, 8950-398-14-06
e-mail: uu-stsot@mail.ru, сайт: сцот.рф
ОКПО 80959873, ОГРН 1070323003520, ИНН/КПП 0323829437/032601001

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 02/185-20-СОУТ от 17.12.2020г.
по результатам проведения специальной оценки условий труда в организации Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»

На основании статьи 212 Трудового кодекса Российской Федерации, в соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 23.12.2013г № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», организацией ООО «СЦОТ», № 452 в реестре аккредитованных организаций, имеющих право на проведение работ по специальной оценке условий труда, Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (№ в Госреестре 0006848 RA.RU.21АИ87), в лице эксперта организации Горбуновой Галии Альфридовны, действующего на основании Сертификата эксперта № 0030003766, Порядковый номер эксперта 3272 в Реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда, проведена специальная оценка условий труда на рабочих местах на предприятии **Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»** по договору оказания услуг **№ ЧГ-4860-20-СОУТ от 11.11.2020г.** на выполнение комплекса работ по специальной оценке условий труда.

При проведении специальной оценки условий труда использовались следующие нормативно-правовые акты, содержащие государственные нормативные требования охраны труда:

- Трудовой Кодекс Российской Федерации;
- Федеральный закон Российской Федерации от 23.12.2013г № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда»;
- Приказ Минтруда России от 24.01.2014г № 33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатор вредных и (или) опасных производственных факторов, форма отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению».

1. Проведение специальной оценки условий труда.

Специальная оценка условий труда проводилась на **77** рабочих местах на предприятии **Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»** по договору оказания услуг **№ 185-20-СОУТ от 11.11.2020г.** и включала в себя следующий комплекс работ:

1. Идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов согласно действующему законодательству Российской Федерации, включая:

- выявление на рабочих местах факторов производственной среды и трудового процесса;
- сопоставление выявленных на рабочих местах факторов производственной среды и трудового процесса с факторами согласно Классификатору вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса (Приложение № 2 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н);
- оформление результатов идентификации.

2. Проведение исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов, включая:

- измерения факторов производственной среды и трудового процесса, согласно утвержденному комиссией организации Перечню подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных факторов;
- оценку эффективности средств индивидуальной защиты на рабочих местах (при необходимости).

3. Отнесение условий труда на рабочем месте по степени вредности и (или) опасности к классу (подклассу) условий труда по результатам проведения исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов.

4. Оформление в виде отчета результатов проведенной специальной оценки условий труда в организации.

Для проведения специальной оценки условий труда, в организации была создана комиссия, в соответствии с Приказом руководителя организации от **13.04.2020г. № 482**. Данной комиссией был представлен перечень рабочих мест, на которых будет проводиться специальная оценка условий труда. В ходе проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов выявлено следующее:

1. Количество рабочих мест по представленному перечню – **77**;

2. Количество рабочих мест, на которых по результатам идентификации выявлены вредные и (или) опасные производственные факторы производственной среды и трудового процесса, совпавшие с наименованием факторов производственной среды и трудового процесса, предусмотренные Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов (Приложение № 2 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н) – **0**;

3. Количество рабочих мест, на которых по результатам идентификации не выявлены вредные и (или) опасные производственные факторы производственной среды и трудового процесса предусмотренных Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов (Приложение № 2 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н) – **2**;

4. Количество рабочих мест, в отношении которых не осуществлялась идентификация, в соответствии с п. 11 Приложения № 1 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н – **75**.

Данные по идентификации отражены в **Заключении 01/185-20-СОУТ от 17.11.2020г.** о результатах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов. Комиссия работодателя по СОУТ рассмотрела и утвердила Приложения № 1, № 2 к заключению по идентификации **01/185-20-СОУТ от 17.11.2020г.** (Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных факторов; Перечень рабочих мест, на которых по результатам идентификации не выявлены вредные и (или) опасные производственные факторы производственной среды и трудового процесса предусмотренные Классификатором вредных и (или) опасных производственных факторов).

Исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов, факторов трудового процесса на рабочих местах, проводились в соответствии с утвержденным, комиссией перечнем рабочих мест, подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных факторов.

Методика снижения класса (подкласса) условий труда при применении работниками, занятыми на рабочих местах с вредными условиями труда, эффективных средств индивидуальной защиты не применялась.

Результаты проведения исследований и измерений производственных факторов отражены в разделе IV к отчету о проведении специальной оценки условий труда: "Протоколы факторов производственной среды и трудового процесса" (Приложение № 1 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н).

2. Вывод

По результатам специальной оценки условий труда, составлен отчет согласно Приложениям № 3,4 к приказу Минтруда России от 24.01.2014г № 33н, который включает в себя следующие разделы:

1. Раздел I к отчету о проведении специальной оценки условий труда:
   "Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда"
2. Раздел II к отчету о проведении специальной оценки условий труда:
   "Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда"
3. Раздел III к отчету о проведении специальной оценки условий труда:
   "Карты специальной оценки условий труда работников"
4. Раздел IV к отчету о проведении специальной оценки условий труда:
   "Протоколы факторов производственной среды и трудового процесса".
5. Раздел V к отчету о проведении специальной оценки условий труда:
   "Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда" (Таблица 1)
   "Сводная таблица классов условий труда, установленных по результатам СОУТ рабочих мест по условиям труда, и компенсаций, которые необходимо в этой связи устанавливать работникам" (Таблица 2).
6. Раздел VI к отчету о проведении специальной оценки условий труда:
   "Форма перечня рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда".

В соответствии с результатами специальной оценки условий труда, на предприятии **Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»** выявлены следующие условия труда на рабочих местах:

По результатам идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов признаются допустимыми (декларируемыми) – **0** рабочих мест (включая аналогичные);

По результатам исследований и измерений вредных и (или) опасных факторов:

С классом условий 1 (оптимальный) - **0** рабочих мест. Из них подлежат декларированию – **0** рабочих мест;

С классом условий 2 (допустимый) – **2** рабочих места. Из них подлежат декларированию – **2** рабочих места;

С классом условий 3,

подкласс 3.1. (вредный) – **9** (включая аналогичные) рабочих мест;
подкласс 3.2. (вредный) - **62** (включая аналогичные) рабочих места;
подкласс 3.3. (вредный) - **0** (включая аналогичные) рабочих мест;
подкласс 3.4. (вредный) - **0** (включая аналогичные) рабочих мест;

С классом условий 4 (опасный) - **0** (включая аналогичные) рабочих мест.

В отношении рабочих мест, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы по результатам осуществления идентификации не выявлены, а также на которых условия труда по результатам исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов признаны оптимальными или допустимыми, за исключением рабочих мест, указанных в части 6 статьи 10 Федерального закона 426-ФЗ, **работодателю необходимо подать** в территориальный орган федерального органа исполнительной власти, уполномоченного на проведение федерального государственного надзора за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права, по месту своего нахождения **декларацию соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда**. Перечень рабочих мест, в отношении которых подается декларация, представлен в

Приложении № 1 к **Заключению 02/185-20-СОУТ от 17.12.2020г.** (Перечень рабочих мест, в отношении которых по результатам проведения специальной оценки условий труда подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда).

Приложение:

1. Приложение № 1 Заключению **02/185-20-СОУТ от 17.12.2020г.** - 1 л.

Эксперт ООО «СЦОТ» _____ **Горбунова Г.А.**

Экземпляр заключения получил _____ А.В. Гончаров

должность подпись ФИО

Приложение № 1
к Заключению 02/185-20-СОУТ от 17.12.2020г.

Перечень рабочих мест
в отношении, которых по результатам проведения специальной оценки условий труда подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда.

Наименование организации:
Публичное акционерное общество «Территориальная генерирующая компания №14»
Количество рабочих мест, подлежащих декларированию: 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Численность работников, занятых на данном рабочем месте	Итоговый класс (подкласс) условий труда
85	Электромонтер главного щита управления 4 разряда	4	2
159	Дежурная	2	2

Эксперт ООО «СЦОТ» _____ **Горбунова Г.А.**

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Приаргунская ТЭЦ / Аппарат управления																			
10	Рабочее место старшего начальника смены электростанции, производственное оборудование, котел, конвейер, оборудование, произвственное оборудование	1	-	0 час. 24 мин.	-	0 час. 24 мин.	8 час.	-	-	0 час. 24 мин.	-	6 час. 24 мин.	-	-	-	0 час. 48 мин.	-	8 час.	8 час.
11	Рабочее место начальника смены электростанции, производственное оборудование, котел, конвейер, оборудование, произвственное оборудование	4	-	0 час. 24 мин.	-	0 час. 24 мин.	8 час.	-	-	0 час. 24 мин.	-	6 час. 24 мин.	-	-	-	0 час. 48 мин.	-	8 час.	8 час.
Приаргунская ТЭЦ / Аппарат управления / Комната приема пищи																			
159	Рабочее место дежурная, плита	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4 час.	-	8 час.	-
Приаргунская ТЭЦ / Топливно-транспортный участок																			
14	Рабочее место старшего мастера, шумовая	1	-	-	-	6 час. 12 мин.	8 час.	-	-	1 час.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-

	обстановка, конвейер, привод конвейера, редуктор, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, привод, персональный компьютер, оборудование мастерской																		
15	Рабочее место мастера по ремонту оборудования топливоподачи, конвейер, привод конвейера, редуктор, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, привод, оборудование мастерской, персональный компьютер	1	-	-	-	6 час. 12 мин.	8 час.	-	-	0 час. 48 мин.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
16	Рабочее место машиниста топливоподачи 4 разряда, конвейер, привод конвейера, редуктор, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, привод	3	-	-	-	8 час.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
17А	Рабочее место машиниста топливоподачи 3 разряда, конвейер, привод конвейера, редуктор, Конвейер № 2А, дробилка, привод, конвнйер	9	116А	-	-	8 час.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
18	Рабочее место машиниста бульдозера 6 разряда, двигатель, двигатель и другие механизмы,	5	-	5 час. 36 мин.	-	5 час. 36 мин.	8 час.	5 час. 36 мин.	-	5 час. 36 мин.	6 час.	-	-	-	-	-	-	8 час.	8 час.

	шумовая обстановка, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, при выключенном двигателе																		
23	Рабочее место электрогазосварщика,занятого на резке и ручной сварке 5 разряда, шумовая обстановка, привод конвейера, редуктор, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, привод, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, оборудование мастерской, заточной станок, Заточной станок, сверлильный станок, Сверлильный станок	1	-	4 час. 48 мин.	-	9 час. 36 мин.	8 час.	-	-	0 час. 48 мин.	1 час. 12 мин.	4 час.	4 час.	-	-	-	-	8 час.	-
24	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования топливоподачи 5 разряда, конвейер, привод конвейера, редуктор, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, привод, углошлифовальная машина, оборудование мастерской, заточной станок, Заточной станок, сверлильный станок,	1	-	0 час. 48 мин.	-	7 час. 12 мин.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	1 час. 12 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-

	Сверлильный станок, перфоратор																		
25	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования топливоподачи 4 разряда, конвейер, привод конвейера, редуктор, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, привод, углошлифовальная машина, оборудование мастерской, заточной станок, Заточной станок, сверлильный станок, Сверлильный станок, перфоратор	1	-	0 час. 48 мин.	-	7 час. 12 мин.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	1 час. 12 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
27	Рабочее место слесаря по ремонту дорожно-строительных машин и механизмов 4 разряда, шумовая обстановка, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, электродрель, углошлифовальная машина, пресс, компрессор	1	-	3 час. 12 мин.	-	-	8 час.	-	-	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	-	8 час.	-
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех																			
29	Рабочее место начальника цеха, оборудование зольного отделения, оборудование, котел, персональный	1	-	1 час. 36 мин.	-	1 час. 36 мин.	8 час.	-	-	1 час. 24 мин.	-	-	-	-	-	2 час. 12 мин.	-	8 час.	-

	компьютер, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, турбина, производственное оборудование, насосы, произвостенное оборудование																	
30	Рабочее место мастера по эксплуатации по турбинному оборудованию, персональный компьютер, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, производственное оборудование, оборудование, насосы, произвостенное оборудование	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	3 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	3 час. 36 мин.	-	8 час.	-
31	Рабочее место мастера по эксплуатации по котельному оборудованию, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, персональный компьютер, турбина	1	-	2 час. 24 мин.	-	4 час.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	3 час. 36 мин.	-	8 час.	-
33	Рабочее место старшего машиниста котельного оборудования 5 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения,	5	-	4 час. 12 мин.	-	5 час.	8 час.	-	-	-	-	0 час. 36 мин.	-	-	-	3 час. 36 мин.	-	8 час.	-

	насосы, шумовая обстановка																	
34	Рабочее место машиниста котлов 4 разряда, оборудование, котел, шумовая обстановка, насосы, оборудование зольного отделения	5	-	4 час. 48 мин.	-	4 час. 48 мин.	8 час.	-	-	-	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	4 час. 48 мин.	-	8 час.	8 час.
35	Рабочее место машиниста-обходчика по котельному оборудованию 3 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, насосы, шумовая обстановка	4	-	3 час. 24 мин.	-	7 час.	8 час.	-	-	-	-	0 час. 24 мин.	-	-	-	3 час. 24 мин.	-	8 час.	-
36	Рабочее место старшего машиниста турбинного отделения, шумовая обстановка, оборудование, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, производственное оборудование, насосы, произвостенное оборудование	5	-	-	-	-	8 час.	-	-	6 час. 24 мин.	-	0 час. 48 мин.	-	-	-	3 час. 36 мин.	-	8 час.	-
37	Рабочее место машиниста паровых турбин 4 разряда, шумовая обстановка, оборудование, турбина	5	-	-	-	-	8 час.	-	-	4 час.	-	4 час.	-	-	-	4 час.	-	8 час.	8 час.
38	Рабочее место машиниста-обход	5	-	-	-	-	8 час.	-	-	4 час. 48 мин.	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	4 час.	-	8 час.	-

	чика по турбинному оборудованию 3 разряда, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, насос БНТ, производственное оборудование, оборудование, насосы, шумовая обстановка, произвостенное оборудование																		
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех / ТАИ																			
32	Рабочее место мастера ТАИ, оборудование, конвнйер, привод, котел, оборудование зольного отделения, электродрель, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина, шуруповерт, персональный компьютер, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, производственное оборудование, насосы, произвостенное оборудование	1	-	3 час. 48 мин.	-	3 час. 36 мин.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	3 час.	-	8 час.	-
39	Рабочее место электрослесаря по ремонту и обслуживанию	2	-	3 час. 48 мин.	-	3 час. 36 мин.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	3 час.	-	8 час.	-

	автоматики и средств измерений электростанций 4 разряда, оборудование, котел, конвнйер, привод, оборудование зольного отделения, электродрель, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина, шуруповерт, персональный компьютер, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, производственное оборудование, насосы, произвостенное оборудование																		
40	Рабочее место электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций, оборудование, котел, конвнйер, привод, оборудование зольного отделения, электродрель, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина,	1	-	3 час. 48 мин.	-	3 час. 36 мин.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	3 час.	-	8 час.	-

	шуруповерт, персональный компьютер, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, производственное оборудование, насосы, произвостенное оборудование																		
41	Рабочее место электрослесаря по ремонту и обслуживанию автоматики и средств измерений электростанций 5 разряда, оборудование, котел, конвнйер, привод, оборудование зольного отделения, электродрель, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина, шуруповерт, персональный компьютер, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, производственное оборудование, насосы, произвостенное оборудование	1	-	3 час. 48 мин.	-	3 час. 36 мин.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	3 час.	-	8 час.	-
Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех / Участок химводоочистки																			
50	Рабочее место инженера-химика,	1	-	4 час. 36	-	0 час. 23 мин.	8 час.	-	-	0 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	1 час. 48 мин.	4 час. 24 мин.	8 час.	-

	оборудование лаборатории, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными, производственное оборудование, котел, оборудование, мельница для размола угля, насосы, произвостенное оборудование, турбина			мин.															
51А	Рабочее место аппаратчик химводоочистки 3 разряда, оборудование, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными, производственное оборудование, котел, насосы, произвостенное оборудование, турбина	8	52А	5 час. 24 мин.	-	2 час. 48 мин.	8 час.	-	-	1 час. 48 мин.	-	-	-	-	-	2 час.	1 час. 12 мин.	8 час.	-
53А	Рабочее место лаборанта химического анализа, производственное оборудование, котел, оборудование, Светильник потолочный с лампами линейными люминесцентными, насосы, произвостенное оборудование, турбина, мельница для размола угля	3	126А, 156А	5 час. 12 мин.	-	0 час. 48 мин.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	-	-	-	-	-	1 час. 12 мин.	4 час. 48 мин.	8 час.	-

Приаргунская ТЭЦ / Котлотурбинный цех / Ремонтный участок

54	Рабочее место мастера по ремонту оборудования водовода, производственное оборудование, оборудование, углошлифовальная машина, электродрель, персональный компьютер, насосы, произвственное оборудование	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	1 час. 12 мин.	-	8 час.	-
56	Рабочее место старшего мастера по ремонту котельного оборудования, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, персональный компьютер, насосы	1	-	2 час. 24 мин.	-	3 час.	8 час.	-	-	-	-	-	-	-	-	2 час. 12 мин.	-	8 час.	-
57	Рабочее место мастера по ремонту котельного оборудования, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, персональный компьютер, насосы	1	-	4 час. 12 мин.	-	3 час.	7 час. 36 мин.	-	-	-	-	-	-	-	-	3 час. 12 мин.	-	8 час.	-
58	Рабочее место мастера по ремонту турбинного оборудования, персональный компьютер, турбина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос,	1	-	-	-	-	8 час.	-	-	4 час. 48 мин.	-	-	-	-	-	4 час. 24 мин.	-	8 час.	-

	производственное оборудование, оборудование, насосы, производственное оборудование																		
59	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 5 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, насосы, шумовая обстановка	1	-	4 час. 24 мин.	-	5 час. 36 мин.	8 час.	-	-	-	2 час.	0 час. 24 мин.	-	-	-	3 час. 36 мин.	-	8 час.	-
60А	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования котельных и пылеприготовительных цехов 4 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, насосы, шумовая обстановка	5	127А, 146А, 147А, 148А	3 час. 36 мин.	-	6 час.	8 час.	-	-	-	2 час.	0 час. 24 мин.	-	-	-	3 час. 36 мин.	-	8 час.	-
61	Рабочее место слесаря по ремонту оборудования котельных и	1	-	2 час. 12 мин.	-	4 час. 36 мин.	8 час.	-	-	-	2 час.	0 час. 48 мин.	-	-	-	2 час. 12 мин.	-	8 час.	-

	пылеприготовительных цехов 3 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, насосы, шумовая обстановка																	
62А	Рабочее место слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования 3 разряда, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, насос БНТ, производственное оборудование, оборудование, насосы, произвостенное оборудование	2	128А	-	-	-	8 час.	-	-	5 час. 36 мин.	2 час.	-	-	-	-	4 час. 24 мин.	-	8 час.	-
63А	Рабочее место слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования 4 разряда, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель,	7	129А, 149А, 150А, 151А, 152А, 153А	-	-	-	8 час.	-	-	5 час. 36 мин.	2 час.	-	-	-	-	4 час. 24 мин.	-	8 час.	-

	сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, насос БНТ, производственное оборудование, оборудование, насосы, произвостенное оборудование																		
64А	Рабочее место слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования 5 разряда, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, питательный электронасос, насосы, оборудование, производственное оборудование, шумовая обстановка, турбина, произвостенное оборудование	2	154А	-	-	-	8 час.	-	-	5 час. 12 мин.	2 час.	1 час. 36 мин.	-	-	-	4 час. 24 мин.	-	8 час.	-
65	Рабочее место огнеупорщика 5 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, отбойный молоток, Отбойный молоток, Бетономешалка, углошлифовальная машина, перфоратор, Дробилка, Мельница	1	-	4 час. 36 мин.	-	8 час.	8 час.	-	-	-	1 час. 36 мин.	-	-	-	-	4 час. 36 мин.	-	8 час.	-
66	Рабочее место	1	-	4 час.	-	8 час.	8 час.	-	-	-	1 час. 36	-	-	-	-	4 час. 36	-	8 час.	-

	огнеупорщика 4 разряда, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, отбойный молоток, Отбойный молоток, Бетономещалка, углошлифовальная машина, перфоратор, Дробилка, Мельница			36 мин.							мин.					мин.			
67А	Рабочее место электросварщика ручной сварки 6 разряда, сварочный аппарат, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, углошлифовальная машина, турбина	2	155А	6 час. 36 мин.	-	7 час. 12 мин.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	0 час. 24 мин.	5 час. 12 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	6 час.	-	8 час.	-
68	Рабочее место электросварщика ручной сварки 5 разряда, сварочный аппарат, оборудование, котел, углошлифовальная машина, турбина, насосы	1	-	7 час. 12 мин.	-	6 час. 48 мин.	8 час.	-	-	1 час. 36 мин.	0 час. 24 мин.	5 час. 12 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	6 час.	-	8 час.	-
Приаргунская ТЭЦ / Электрический цех																			
73	Рабочее место начальника цеха, вытяжная вентиляция, оборудование, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения,	1	-	0 час. 24 мин.	-	1 час. 48 мин.	8 час.	-	-	1 час.	-	0 час. 48 мин.	-	-	-	-	-	8 час.	-

	персональный компьютер, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, произвостенное оборудование																		
74	Рабочее место мастера по ремонту, оборудование, котел, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, углошлифовальная машина, электродрель, перфоратор, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, турбина, произвостенное оборудование	1	-	1 час.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 12 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	-	2 час. 12 мин.	-	8 час.	-
75	Рабочее место мастера по эксплуатации, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, вытяжная вентиляция, оборудование, персональный компьютер, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, произвостенное оборудование	1	-	0 час. 24 мин.	-	1 час. 48 мин.	8 час.	-	-	1 час.	-	0 час. 48 мин.	-	-	-	-	-	8 час.	-
76	Рабочее место	1	-	0 час.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24	1 час. 24	4 час. 24	-	-	-	-	-	8 час.	-

	начальника производственной лаборатории, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, электродрель, персональный компьютер, шумовая обстановка, оборудование, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, произвостенное оборудование			24 мин.						мин.	мин.	мин.							
77	Рабочее место старший электромонтера по обслуживанию электрооборудования электростанций 5 разряда, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование, котел, оборудование зольного отделения, углошлифовальная машина, электродрель, заточной станок, Заточной станок, турбина	5	-	1 час.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 36 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	-	3 час.	-	8 час.	-
78	Рабочее место	1	-	1 час.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24	1 час. 48	5 час. 12	-	-	-	2 час.	-	8 час.	-

	электрослесаря по ремонту электрооборудования электростанции и распредустройств 5 разряда, оборудование, котел, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, перфоратор, заточной станок, Заточной станок, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, турбина, произвостенное оборудование									мин.	мин.	мин.						
79А	Рабочее место электрослесаря по ремонту электрооборудования электростанции и распредустройств 4 разряда, оборудование, котел, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина,	3	131А, 157А	1 час.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 48 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	-	2 час.	-	8 час.	-

	электродрель, перфоратор, заточной станок, Заточной станок, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, турбина, произвостенное оборудование																	
80А	Рабочее место электрослесаря по ремонту электрооборудования электростанции и распредустройств 3 разряда, оборудование, котел, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, сверлильный станок, Сверлильный станок, углошлифовальная машина, электродрель, перфоратор, заточной станок, Заточной станок, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, турбина, произвостенное оборудование	3	132А, 158А	1 час.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 48 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	-	2 час.	-	8 час.	-
81	Рабочее место электромонтера по испытаниям и измерениям 6 разряда, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер,	1	-	0 час. 24 мин.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 24 мин.	5 час. 12 мин.	-	-	-	-	-	8 час.	-

	оборудование зольного отделения, электродрель, оборудование лаборатории, оборудование, шумовая обстановка, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный электронасос, произвостенное оборудование																		
82	Рабочее место электромонтера по ремонту аппаратуры, релейной защиты и автоматики, конвейер, Конвейер № 2А, дробилка, конвнйер, оборудование зольного отделения, электродрель, персональный компьютер, шумовая обстановка, оборудование, сверлильный станок, Сверлильный станок, заточной станок, Заточной станок, углошлифовальная машина, сетевой насос, питательный электронасос, циркуляционный	1	-	0 час. 24 мин.	-	4 час.	8 час.	-	-	2 час. 24 мин.	1 час. 24 мин.	4 час. 24 мин.	-	-	-	-	-	8 час.	-

	электронасос, производственное оборудование																	
83	Рабочее место аккумуляторщика 4 разряда, вытяжная вентиляция, оборудование, шумовая обстановка	1	-	3 час. 36 мин.	-	-	7 час. 36 мин.	-	-	-	-	3 час. 12 мин.	-	-	-	-	-	8 час.	-
85	Рабочее место электромонтера главного щита управления 4 разряда, оборудование	4	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	8 час.	-	-	-	-	-	-	8 час.
86	Рабочее место электромонтера диспетчерского оборудования и телеавтоматики 5 разряда, конвнйер, производственное оборудование, котел, электродрель, перфоратор, шуруповерт, персональный компьютер, шумовая обстановка, оборудование, произвостенное оборудование	1	-	1 час. 24 мин.	-	1 час.	8 час.	-	-	1 час.	1 час. 36 мин.	4 час.	-	-	-	2 час.	-	8 час.	-
87	Рабочее место инженера 1 категории, производственное оборудование, котел, конвнйер, электродрель, перфоратор, шуруповерт, персональный компьютер, шумовая обстановка, оборудование, произвостенное оборудование	1	-	1 час. 24 мин.	-	1 час.	8 час.	-	-	1 час.	1 час. 36 мин.	4 час.	-	-	-	2 час.	-	8 час.	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор Приаргунской ТЭЦ		Гончаров А. В.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер Приаргунской ТЭЦ		Пакульских А. А.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)
Начальник ОУП филиала "Читинская генерация"		Белых А. А.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)
Начальник ПЭО филиала "Читинская генерация"		Волкова Е. О.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)
Руководитель группы-ведущий юрисконсульт ГПС филиала "Читинская генерация"		Богданов А. А.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)
Специалист по ОТ и ПК Приаргунской ТЭЦ		Попов А. В.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)
Председатель ППО "ТГК-14"		Воркунов В. Е.	28.12.2020г.
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт по анализу факторов условий труда		Горбунова Галия Альфридовна	17.12.2020
(должность)	(подпись)	(ФИО)	(дата)